

## 計數器/定時器

### TC7B-6X

## 中文用戶手冊

歡迎您選購 **int<sub>il</sub>** 計數器/定時器/計米器/長度計TC7B-6X

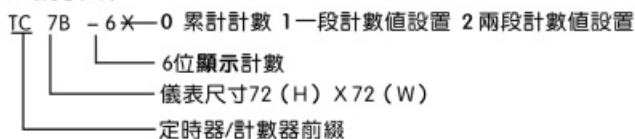
本手冊介紹如何正確使用TC7B-6X計數器/定時器，并提供安裝，維護和故障排除所需的必要信息。請常備本手冊以供參考。



## ● 特點描述

- 所有功能都可使用面板按鍵進行設置
- 最大計數速度6000CPS
- 小數點選擇（計數器時）
- 斷電數據備份（EEPROM）
- 10種輸入/24種輸出模式選擇
- 繼電器輸出
- 批量計數（用戶提出要求可編程）

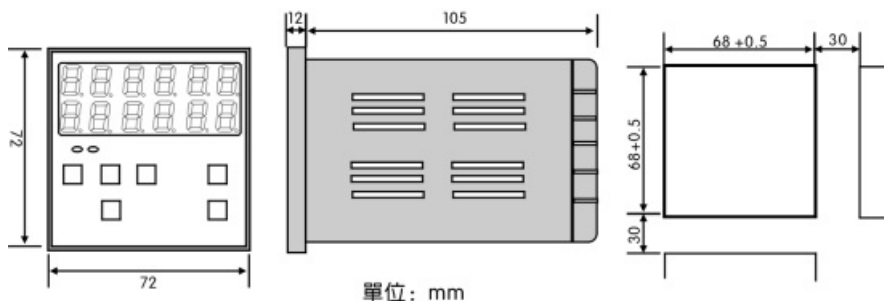
## 一 型號引索



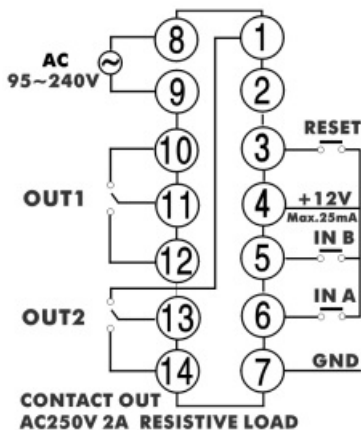
## 二 技術參數

類別	項目	規格
信號輸入	門限電壓	-0.5 < 低電平 < 2V, 5V < 高電平 < 30V
	輸入阻抗	> 10kΩ
	採樣速率	1-6000CPS
	信號波型	方波, 正弦波
計數精度	預期改變	± 0.005% ± 0.03%秒
	重復精度	± 0.01% ± 0.05%秒Max
顯示	顯示方式	0.39" 紅色/綠色LED
	錯誤顯示	數值大于999999+比例系數值時, 停止計數
	顯示範圍	-99999 ~ 999999
工作環境	環境濕度	< 80 ± 5%RH
	環境溫度	0~50℃
控制輸出	繼電器報警輸出 250V/3A	
電抗強度	電源端子與其他端子之間1500V AC/1分鐘	
絕緣阻抗	電源端子與其他端子之間500VDC 20MΩ	
電源電壓	110/220V AC 50Hz/60Hz	
功率損耗	< 4.5AV	
比例系數	0.0000~99.9999	

### 三 輪廓及開孔尺寸



### 四 電氣接綫



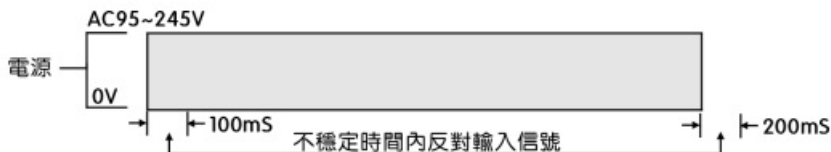
### 五、按鍵功能

- Ⓡ 復位按鍵以及退出設置狀態按鍵
- Ⓢ 功能設置按鍵
- Ⓣ 光標右移按鍵
- Ⓤ 光標所在位置數值增1按鍵
- Ⓥ 光標所在位置數值減1按鍵

## 六、儀表初始化

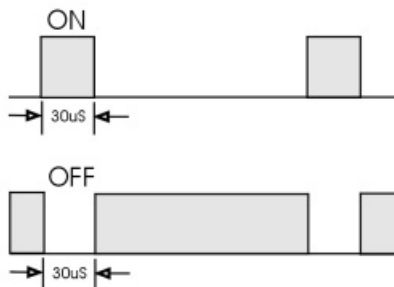
定時器		計數器	
分別率	0.1S	輸入模式	U-A
輸出模式	N	輸出模式	N
動作延時	1S	輸出延時	1S
		最大計數速度	6000CPS
		計數比例系數	1: 1

## 七、電源

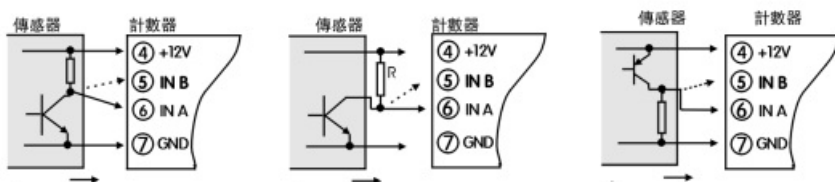


注意電源上電100ms內電壓上升和電源關閉200ms內電壓下降時間範圍

## 八、最小計數速度



## 九、計數器與傳感器的聯接



注：用戶選擇不同傳感器開關時，請根據以上方法連接。這裏的傳感器指一切能輸出脈衝信號的接近開關，光電開關，旋轉編碼器，行程開關等。

## 十、輸出模式

說明：在單段計數設置值計數器中，動作方式與2nd相同。

	(UP) 累計數	(DOWN) 倒計數	(UP/DOWN) 累計/倒計數ABC	動作方式描述
計數器輸出				<p>在輸出“ON”的同時停止計數，顯示當前值，保持輸出，直到復位信號輸入。</p>
				<p>在輸出“ON”的同時繼續計數，顯示當前值，保持輸出，直到復位信號輸入。</p>
				<p>在輸出“ON”的同時顯示復位，並重新啓動計數。輸出保持，直到延時結束。計數器重複輸出“ON”的過程。</p>
				<p>在輸出“ON”的同時停止計數，顯示當前值，保持輸出，直到延時時間結束，之後復位顯示值，並重新啓動計數。計數器重複輸出“ON”的過程。</p>
				<p>繼續顯示當前值。重複輸出“ON”的過程</p>
				<p>在輸出“ON”期間繼續顯示當前值，延時之後復位并返回啓動計數。重複輸出“ON”的過程。</p>

	(UP) 累計數	(DOWN) 倒計數	(UP/DOWN) 累計/倒計ABC	動作方式描述
A 設置輸出模式				保持當前值顯示直到復位信號輸入在延時周期內輸出“ON”。
				保持輸出，顯示當前值直到復位信號輸入。 每輸出一個“ON”批量顯示值累加1，并等待下一個“ON”。 注：此輸出方式與U-C輸入方式相抵觸，儀表設置時，不能同時選擇。
C (User)				

## 十一、輸入模式

<b>U-A</b> 累計數 A被禁止計數		<b>d-A</b> 倒計數 A被禁止計數	
<b>U-b</b> 累計數 B被禁止計數		<b>d-b</b> 倒計數 B被禁止計數	
<b>Ud-A</b> A被控制 可逆計數		<b>Ud-d</b> A被控制 可逆計數	
<b>Ud-b</b> 可逆計數 A B通道個別計數		<b>Ud-E</b> 可逆計數 A B通道個別計數	
<b>Ud-C</b> A B相位差 可逆計數		<b>Ud-F</b> A B相位差 可逆計數	
<b>U-C</b> A被禁止計數			批量計數，輸出方式不能選U方式。上排LED顯示過程值，下排LED顯示累計總值。設定值必須進入菜單設置。

## 十二、菜單操作 (菜單首次進入的位置是 \* 標記處)

